



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»  
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236  
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341  
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение  
**Сегментальный ручной листогиб METAL MASTER MTB 1S 2012**



### 1. Характеристики станка

Макс. рабочая длина, мм 2020  
Толщина листа, сталь ( $\sigma_{в} > 400$  МПа), мм 1.2  
Макс. угол гибки $^{\circ}$  0-135 $^{\circ}$   
Макс. высота подъема верхней прижимной сегментной балки, мм 47  
Вес НЕТТО/БРУТТО , кг 490/640  
Размер упаковки, мм 2470x940x132  
Сегментальная верхняя балка ДА  
Сегментальная гибочная балка НЕТ  
Сегментальная нижняя балка НЕТ  
Привод Ножной  
Ручной листогиб 2000 ММ.

### 2. Описание

Сегментальный листогиб MetalMaster MTB 1S 2012 используют в мастерской для изготовления из тонколистового металла фасадных кассет, металлических рекламных конструкций, корпусов электрических шкафов, поддонов и коробов.

Модель отличается надежной фиксацией, высоким качеством изделий и углом сгиба до 135 градусов. Зажим заготовки выполняется по всей ширине оборудования.

Угол на выходе получается ровным без повреждений или царапин.

Станок имеет регулируемый пружинный компенсатор, который значительно облегчает работу. Прижим листового материала выполняется простым поворотом рукояти. Компактные размеры способствуют удобному размещению даже в условиях ограниченного пространства.

## Преимущества:

Лёгкая регулировка прижима листового металла. Оператору не нужно проходить специальное обучение перед тем, как приступить к работе;

Зажим заготовки выполняется по всей ширине оборудования. Угол заготовки на выходе получается ровным без каких-либо дефектов и изъянов;

Рабочий прикладывает минимальные усилия для выполнения гибки. Наличие компенсатора, что значительно облегчает работу. Производительность вашего предприятия значительно возрастает;

Оборудованию не страшны даже значительные эксплуатационные нагрузки. Станок устойчив. Не происходит расшатывания станка в процессе выполнения необходимых производственных задач;

Не требуется специального обслуживания. Вы самостоятельно сможете выполнить техническое обслуживание оборудования для этого не нужен высококвалифицированный специалист;

Лёгкая настройка станка. Прижим листового материала выполняется простым поворотом рабочей рукояти;

Для вас не составит труда выполнить изготовление даже сложных изделий коробчатой формы. Сегменты легко снимаются и передвигаются.

### 3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% предоплата в течении трех банковских дней с момента выставления счета
Срок поставки	В течении трех дней после поступления предоплаты на счет.
Самовывоз	Станок в наличии на складе: Московская обл. г. Долгопрудный
Доставка	Транспортной компанией за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,  
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев